



Applied Membranes, Inc. (AMI) es un proveedor de soluciones de tratamiento de membranas para purificación de agua, desalinización por ósmosis inversa (RO) y reutilización de agua. Por más de 35 años, la compañía ha sido pionera en muchas aplicaciones y conceptos de diseño de sistemas.

Desde la fabricación de membranas, pretratamiento y sistemas de membrana, hemos estado a la vanguardia de la industria para ofrecer soluciones innovadoras.

Nos hemos ganado una reputación envidiable por nuestros altos estándares de calidad, mano de obra y servicio.

Nuestro alcance de suministro cubre casi todas las facetas de la tecnología de membrana. Somos uno de los pocas empresas en el mundo con una gran experiencia técnica y experiencia para la amplitud de productos que ofrecemos.

Fabricamos elementos enrollados en espiral para aplicaciones de RO, NF, UF y MF. Nuestros sistemas de membrana varían desde unos pocos galones para uso doméstico hasta millones de galones por día para uso industrial y municipal.

Nuestros sistemas de ultrafiltración de fibra hueca han demostrado ser los más confiables en la industria.

Los sistemas de membranas aplicadas y los elementos de membranas operan en más de 100 países en muchos diversas aplicaciones que incluyen bebidas, productos farmacéuticos, diálisis, generación de energía, desalinización, agricultura y recuperación de agua.

Tenemos experiencia en eliminación de contaminantes, agua ultrapura, agua para inyectables, semiconductores fabricación y procesamiento de alimentos.

Las membranas aplicadas continúan expandiéndose a nuevas aplicaciones y se asocian con otras Las empresas ofrecerán métodos de vanguardia para proporcionar soluciones óptimas para el tratamiento del agua.

Nuestras estrechas relaciones con las principales empresas de la industria nos brindan una posición única para ofrecer soluciones con la mejor tecnología disponible.

Sistemas de OI Serie AA – 220 a 1,000 GPD

Sistemas de ósmosis inversa 220 a 1,000 galones/día para agua de alimentación STD hasta 1000 PPM

Diseñados para producir agua baja en sólidos disueltos a partir de agua corriente o de pozo, estos sistemas utilizan membranas de ósmosis inversa de alta eficiencia. Los sistemas Serie AA de precio económico ofrecen un diseño compacto y son fáciles de instalar y operar. Cuando se combinan con un suavizante como pretratamiento, ofrecen una solución confiable de purificación de agua.

Características clave

- 30 años de experiencia se reflejan en nuestra calidad.
- Marco compacto, resistente, con recubrimiento en polvo
- Componentes probados utilizados en todo el sistema.
- Diseñado de forma conservadora para un rendimiento confiable a largo plazo
- Probado en fábrica para garantizar un funcionamiento sin problemas
- Membranas compuestas de película delgada de alta calidad en carcasas de membrana de acero inoxidable
- Cartuchos de prefiltro de sedimentos y carbono en carcasas de filtro de polipropileno
- Instrumentación para funcionamiento automático.
- Hecho en EE.UU

Aplicaciones

- Restaurantes
- Acuarios
- Pequeña fabricación
- Residencial
- Oficina
- Laboratorio
- Instituciones
- Fabricantes de hielo
- Humidificación
- Nebulización
- Agua de enjuague
- Una amplia variedad de otras aplicaciones.



Sistemas para montaje en pared Series WMH – 2,000 a 4,000 GPD, Alto STD,

Sistemas de ósmosis inversa • 2,000 a 4,000 GPD
Para agua de alimentación STD 1,000 a 5,000 PPM

Diseñados para producir agua con bajo contenido de sólidos disueltos a partir de agua de pozo o de alta STD, estos sistemas montados en la pared utilizan membranas de ósmosis inversa de alta eficiencia. El agua del producto se utiliza en aplicaciones como enjuague sin manchas, depósitos de agua, toda la casa, laboratorios, fábricas de hielo, humidificación, nebulización y una amplia variedad de otras aplicaciones.

Características clave

- 30 años de experiencia se reflejan en nuestra calidad.
- Marco compacto, resistente, con recubrimiento en polvo
- Componentes probados utilizados en todo el sistema.
- Diseñado de forma conservadora para un rendimiento confiable a largo plazo
- Probado en fábrica para garantizar un funcionamiento sin problemas



Con marco opcional

Equipamiento estándar

- Membranas compuestas de película delgada
- Recipientes a presión de membrana de FRP
- Filtro de cartucho de 5 micras y carcasa
- Válvula solenoide de alimentación de entrada automática
- Válvula de control del sistema, acero inoxidable
- Válvula de control de reciclaje, acero inoxidable
- Protección de la bomba de baja presión
- Bomba giratoria de acero inoxidable de alta presión para paletas rotativas
- Indicador de presión del sistema lleno de líquido
- Marco de acero al carbono con recubrimiento en polvo
- En caja y paletizado para embarque

Características del Controlador: Interruptor de encendido / apagado montado en panel

Controlador para operación

Monitores y/o Controles:

- Válvula de entrada
- Interruptor de baja presión
- Reinicio automático de baja presión después de 1 hora
- Purgue el agua de alimentación al apagar el sistema
- Encendido / Apagado con nivel de tanque
- Pretratamiento de retrolavado / bloqueo
- Sistema encendido / apagado según el nivel del tanque (compra flotante por separado)

Luces indicadoras:

- Servicio ejecutado / enjuague del sistema
- Tanque de almacenamiento lleno / bloqueo de pretratamiento
- Apagado por baja presión / reinicio automático

UL508A Labeled



I-ROC250H

Notas y voltaje / Información para pedidos

Modelo No.	Capacidad del Sistema		Elementos de Membrana		Tamaño tuberías (NPT, Pulgadas)			Dimensiones (In/cm)			Peso Approx. (Lb/Kg)
	GPD	m ³ /día	Cant.	Tamaño (Dia. x L)	Entrada	Perm.	Conc.	Largo	Profundidad	Alto	
WMH-14A-116	2000	8	1	4 x 40	1/2	3/8	1/4	34/86	12/30	52/132	152/69
WMH-24A-116	4000	15	2	4 x 40	1/2	3/8	1/4	34/86	12/30	52/132	175/79

- Todas las dimensiones y pesos son aproximados.
- Capacidad Base: 24 horas / día
- Sistemas clasificados a: 77 ° F (25 ° C) con 5000 ppm de solución de cloruro de sodio que funciona a aprox. Presión de 200-250 psi.
- Presión de alimentación mínima al sistema RO: 40-60 PSI. La capacidad del sistema cambia significativamente con la temperatura del agua
- El cloro debe eliminarse con un filtro de carbón antes del sistema de RO, si está presente en el agua de alimentación.
- Se debe agregar un tratamiento previo para la dureza del agua utilizando un suavizante o una inyección antiescalante para evitar que se escapen las membranas.
- Turbiedad del agua de alimentación: menos de 1 NTU; Índice de densidad de sedimentos de agua de alimentación (SDI): 3 máximo. Si se excede, se recomienda el pretratamiento con filtro de medios. Todo el equipo de pretratamiento y los kits de prueba SDI están disponibles en Applied Membranes.
- Códigos de voltaje: los modelos anteriores indican los códigos de voltaje recomendados por modelo.
- Voltajes disponibles:
 - 116 = 120V / 1ph / 60hz • 215 = 220V / 1ph / 50hz.
 - 216 = 220 o 230V / 1ph / 60hz • Trifásico no disponible.

Advantage Series – Sistemas compactos de OI de hasta 10,000 GPD

- Compacto, personalizable y ampliable.
- Bajo mantenimiento y bajo costo operativo
- Totalmente ensamblado listo para funcionar

Los sistemas RO de la serie Advantage de AMI están diseñados para producir agua de productos con bajo contenido de sólidos disueltos a partir de agua corriente o de pozo. Estos sistemas utilizan membranas de alta eficiencia y baja energía, y funcionan con una alta recuperación que ofrece bajos costos de mantenimiento y operación. Incorporan filtros de carbón para la eliminación del cloro y prefiltración de sedimentos antes del RO para una unidad empaquetada que está lista para salir de la caja.

Los sistemas pueden tener una etiqueta privada para ayudarlo a mejorar su propia conciencia de marca.



Características estándar

- Membranas compuestas de película delgada en recipientes SS
- Bloque Big Blue Carbon y prefiltros de sedimento 5M en carcasas.
- Válvula solenoide de alimentación de entrada automática
- Válvulas de control de sistema y reciclaje
- Protección de bomba de baja presión
- Bomba RO de alta presión
- (4) Manómetros: presión del sistema, presión del concentrado, entrada y salida del filtro.
- (3) Medidores de flujo montados en panel: flujo de permeado, concentrado y reciclaje.
- Marco de acero al carbono con recubrimiento en polvo
- En caja y paletizado para envío

¿Por qué Applied Membranes?

- 30 años de experiencia con más de 10,000 sistemas comerciales / industriales de tratamiento de agua AMI® en funcionamiento.
- Nuestros productos se utilizan en más de 100 países en todo el mundo.
- Nuestros clientes incluyen importantes empresas nacionales e internacionales en todos los campos de aplicación.
- Almacenamos más componentes para todos los tamaños de sistemas de RO que cualquier otra compañía.
- Nos hemos ganado una reputación envidiable por la calidad de nuestros productos, la fiabilidad del rendimiento y la integridad empresarial.

Características clave

- Marco compacto, resistente, con recubrimiento en polvo
- Componentes probados utilizados en todo el sistema.
- Diseñado de forma conservadora para un rendimiento confiable a largo plazo
- Probado en fábrica para garantizar un funcionamiento sin problemas

Controlador automático de microprocesador

Monitores y / o controles:

- Válvula de entrada
- Interruptor de baja presión
- Prelavado, retrolavado / bloqueo
- Sistema encendido / apagado según el nivel del tanque (flotadores comprados por separado)

Luces indicadoras:

- Luces indicadoras:
- Apagado por baja presión / reinicio automático
- Encendido / bloqueo de pretratamiento
- Tanque de almacenamiento lleno

Aplicaciones

- Tiendas de agua
- Toda la casa
- Laboratorios
- Oficina grande
- Instituciones
- Fabricantes de hielo
- Enjuague / lavado de autos sin manchas
- Humidificación
- Nebulización
- Fabricación
- Agua de enjuague
- Amplia variedad de otras aplicaciones

Sistemas de OI Series L – 300 a 19,000 GPD

Sistemas de ósmosis inversa 300 a 19,000 galones / día Para agua de alimentación TDS 500 a 1000 PPM

Diseñados para producir agua con bajo contenido de sólidos disueltos a partir de agua corriente o de pozo, estos sistemas de RO utilizan membranas de ósmosis inversa de alta eficiencia. Parte de la familia de la serie L (otros sistemas incluyen las series XL y HL), estos sistemas de RO están diseñados para trabajar a presiones de 200-250 psi para agua con mayor TDS y utilizan membranas de ósmosis inversa TW. Las membranas TW RO ofrecen una mayor eliminación de sal y la mayor presión de operación supera la pérdida de flujo de membrana debido a un mayor nivel de TDS.

Estos sistemas de ósmosis inversa utilizan componentes probados y confiables y están montados en un marco de metal resistente con recubrimiento de polvo. Existen numerosos detalles de diseño aprendidos de años de experiencia que se incorporan en nuestros sistemas de filtración de agua. Nuestro diseño de proceso y fluido garantiza una vida útil óptima de la membrana y minimiza el ensuciamiento de la membrana.

Características clave

- 30 años de experiencia se reflejan en nuestra calidad.
- Marco compacto, resistente, con recubrimiento en polvo
- Componentes probados utilizados en todo el sistema.
- Diseño de forma conservadora para un rendimiento confiable a largo plazo
- Probado en fábrica para garantizar un funcionamiento sin problemas

Aplicaciones

- Enjuague / lavado de autos sin manchas
- Tiendas de agua
- Toda la casa
- Laboratorios
- Oficina grande
- Instituciones
- Fabricantes de hielo
- Humidificación
- Nebulización
- Fabricación
- Agua de enjuague
- Amplia variedad de otras aplicaciones

Porqué Applied Membranes?

- Más de 10.000 sistemas comerciales / industriales en funcionamiento.
- Nuestros productos se utilizan en más de 100 países en todo el mundo.
- Nuestros clientes incluyen importantes empresas nacionales e internacionales en todos los campos de aplicación.
- Almacenamos más componentes para todos los tamaños de sistemas de RO que cualquier otra compañía
- Nos hemos ganado una reputación envidiable por la calidad de nuestros productos, la fiabilidad del rendimiento y la integridad empresarial.



Sistema OI de baja energía Series XL – 2,000 a 10,000 GPD

Sistemas de ósmosis inversa de 2,000 a 10,000 galones / día para agua de alimentación TDS de menos de 1,000 PPM

Diseñados para producir agua baja en sólidos disueltos del grifo o agua de pozo, estos sistemas utilizan membranas de ósmosis inversa de energía extra baja. El agua del producto se utiliza en aplicaciones como enjuague sin manchas, depósitos de agua, toda la casa, laboratorios, fábricas de hielo, humidificación, nebulización y una amplia variedad de otras aplicaciones.

Parte de la familia de la serie L (otros sistemas incluyen las series L y HL), estos sistemas están diseñados para trabajar a una presión inferior a 150 psi. Estos sistemas utilizan membranas de energía extra baja y son más adecuados para agua de menos de 1,000 PPM de sólidos disueltos totales (TDS). Los sistemas utilizan componentes probados y confiables y están montados en un robusto marco de metal con recubrimiento de polvo. Existen numerosos detalles de diseño, aprendidos de años de experiencia que se incorporan en nuestros sistemas. Nuestro diseño de proceso y fluido garantiza una vida útil óptima de la membrana y minimiza el ensuciamiento de la membrana.

Características clave

- 30 años de experiencia se reflejan en nuestra calidad.
- Marco compacto, resistente, con recubrimiento en polvo
- Componentes probados utilizados en todo el sistema.
- Diseño de forma conservadora para un rendimiento confiable a largo plazo
- Probado en fábrica para garantizar un funcionamiento sin

Porqué Applied Membranes?

- Más de 10.000 sistemas comerciales / industriales en funcionamiento.
- Nuestros productos se utilizan en más de 100 países en todo el mundo.
- Desde sistemas empaquetados hasta sistemas de ósmosis inversa diseñados a medida, podemos atender sus necesidades
- Somos una de las pocas compañías que tienen la experiencia para proporcionar sistemas de ósmosis inversa para agua potable, agua de alimentación de calderas, agua de mar, desalinización, agua ultrapura, agua USP y reutilización de agua.
- Hemos suministrado más sistemas a más países que la mayoría de nuestros competidores.
- Nuestros clientes incluyen importantes empresas nacionales e internacionales en todos los campos de aplicación.
- Almacenamos más componentes para todos los tamaños de sistemas de RO que cualquier otra compañía
- Nos hemos ganado una reputación envidiable por la calidad de nuestros productos, la fiabilidad del rendimiento y la integridad empresarial.



Sistemas de OI para Altos STD Series HL – 300 a 9,000 GPD

Sistemas de ósmosis inversa 300 a 9,000 galones / día para agua de alimentación STD 1,000 a 5,000 PPM

Diseñados para producir agua baja en sólidos disueltos a partir de agua corriente o de pozo, estos sistemas de RO utilizan membranas de ósmosis inversa de alta eficiencia. El agua del producto se utiliza en aplicaciones como almacenes de agua, toda la casa, fábricas de hielo, humidificación, nebulización y una amplia variedad de otras aplicaciones. Como parte de la familia de la serie L (otros sistemas incluyen las series L y XL), estos sistemas tratan membranas de película delgada y agua de TDS más altas y carcassas de membrana de FRP. Todas las líneas y componentes de alta presión están hechos de materiales resistentes a la corrosión. La presión de funcionamiento es de entre 200 y 250 psi. Se toman medidas de diseño cuidadosas para minimizar la naturaleza altamente corrosiva de estas aguas salobres.

Estos sistemas de ósmosis inversa utilizan componentes probados y confiables y están montados en un marco de metal resistente con recubrimiento de polvo. Existen numerosos detalles de diseño aprendidos de años de experiencia que se incorporan en nuestros sistemas de filtración de agua. Nuestro diseño de proceso y fluido garantiza una vida útil óptima de la membrana y minimiza el ensuciamiento de la membrana.



Características clave

- 30 años de experiencia se reflejan en nuestra calidad.
- Marco compacto, resistente, con recubrimiento en polvo
- Componentes probados utilizados en todo el sistema.
- Diseñado de forma conservadora para un rendimiento confiable a largo plazo
- Probado en fábrica para garantizar un funcionamiento sin problemas

Porqué Applied Membranes?

- Más de 10.000 sistemas comerciales / industriales en funcionamiento.
- Nuestros productos se utilizan en más de 100 países en todo el mundo.
- Desde sistemas empaquetados hasta sistemas de ósmosis inversa diseñados a medida, podemos atender sus necesidades
- Somos una de las pocas compañías que tienen la experiencia para proporcionar sistemas de ósmosis inversa para agua potable, agua de alimentación de calderas, agua de mar, desalinización, agua ultrapura, agua USP y reutilización de agua.
- Hemos suministrado más sistemas a más países que la mayoría de nuestros competidores.
- Nuestros clientes incluyen importantes empresas nacionales e internacionales en todos los campos de aplicación.
- Almacenamos más componentes para todos los tamaños de sistemas de RO que cualquier otra compañía
- Nos hemos ganado una reputación envidiable por la calidad de nuestros productos, la fiabilidad del rendimiento y la integridad empresarial.

Sistemas de OI Series J – 7,000 a 28,800 GPD

Diseñados para producir agua con bajo contenido de sólidos disueltos a partir de agua corriente o de pozos, estos sistemas utilizan membranas de RO altamente eficientes. El agua del producto se usa en aplicaciones como agua de enjuague, farmacéutica, procesamiento de alimentos, agua embotellada, hoteles, bebidas, hospitales y una amplia variedad de otras aplicaciones.



Los sistemas de la serie J utilizan elementos de membrana de 4 "x 40". Los recipientes a presión contienen uno o dos elementos de membrana cada uno y están montados en posición horizontal.

Características clave

- 30 años de experiencia se reflejan en nuestra calidad.
- Bastidor recubierto de polvo resistente
- Componentes de alta presión de acero inoxidable, bomba de acero inoxidable
- Operación controlada por microprocesador
- Diseñado de forma conservadora para un rendimiento confiable a largo plazo
- Probado en fábrica para garantizar un funcionamiento sin problemas

Sistemas de OI Series K – 28,800 a 460,000 GPD

Diseñados para producir agua baja en sólidos disueltos a partir de agua corriente o de pozo, estos sistemas utilizan membranas de ósmosis inversa de alta eficiencia. El agua del producto se usa en aplicaciones como semiconductores, alimentación de calderas, farmacéutica, municipal, reutilización de agua, procesamiento de alimentos, embotellado y una amplia variedad de otras aplicaciones.

Los sistemas de la Serie K utilizan elementos de membrana de 8" de diámetro y 40" de largo. Los recipientes a presión contienen múltiples elementos y están montados en posición horizontal.



Características clave

- 30 años de experiencia se reflejan en nuestra calidad.
- Bastidor recubierto de polvo resistente
- Componentes de alta presión SS, bomba SS
- Operación controlada por microprocesador
- Diseñado de forma conservadora para un rendimiento confiable a largo plazo
- Probado en fábrica para garantizar un funcionamiento sin problemas



Sistemas de agua de mar Series SY Watermakers – 150 a 1,600 GPD

Los sistemas de la serie AMI Watermaker SY convierten el agua de mar en agua potable. Su diseño compacto los hace ideales para usar en yates, botes, cruceros y resorts.

Características clave

- 30 años de experiencia se reflejan en nuestra calidad.
- Marco compacto, resistente, con recubrimiento en polvo
- Componentes probados utilizados en todo el sistema.
- Diseñado de forma conservadora para un rendimiento confiable largo plazo
- Probado en fábrica para garantizar un funcionamiento sin problemas



Equipamiento estándar

- Bomba de refuerzo de entrada de alimentación con filtro de entrada, válvula de pie y manguera de 15 pies
- Membranas compuestas de película delgada
- Carcasas de membrana de FRP
- Bomba de alta presión de acero inoxidable
- Medidores de flujo de permeado y concentrado
- Salvaguardas de baja y alta presión
- Marco compacto de aluminio con acabado en polvo
- Controles de nivel de tanque para encendido / apagado automático con nivel de tanque
- Control de contrapresión de acero inoxidable
- Filtro de sedimento de 5 micras y carcasa
- Válvula de alivio de alta presión
- Amortiguador de pulsaciones
- Manómetro de sistema lleno de líquido
- TDS de alimentación y producto con lectura de pantalla digital
- Desvío de agua dulce: los monitores impregnan la calidad y Diverts to drain if it falls below a pre-set set point

Controlador de microprocesador para operación

Monitores y / o controles :

- Válvula de entrada
- Arranque retrasado de la bomba de alta presión
- Presostatos de baja y alta presión
- Encendido / apagado con nivel de tanque de almacenamiento
- Permeate TDS con punto de ajuste de alarma
- Alimentar TDS con punto de ajuste de alarma
- Temperatura de agua
- Horas de funcionamiento
- Descarga de agua dulce (kit de descarga opcional)
- Pretreatment lock-out

Características del controlador :

- Calidad de permeado (TDS)
- Calidad de alimentación (TDS)
- Temperatura de agua
- Horas de funcionamiento
- Estado operativo
- Condición de alarma



ROC400

Pantalla

LED:

- Pantalla LED retroiluminada
- Teclado multifuncional
- Alarma visual y audible
- Demoras de tiempo programables, puntos de ajuste y modos de descarga
- Indicador visual de luz de alarma
- Reinicio automático de baja presión

Modelo No.	Capacidad del Sistema		Elementos de membrana		Tamaño tuberías (NPT, pulgadas)			Dimensiones Sistema (in/cm)			Peso Aprox. de envío(Lb /Kg)
	GPD	m ³ /day	Cant.	Tamaño (Dia. xL)	Inlet	Perm.	Conc.	Ancho	Profundidad	Altura	
SY-12521	150	0.57	1	2.5 x 21	3/4	3/8	3/8	36/91	19/48	17/43	110/50
SY-22521	300	1.1	2	2.5 x 21	3/4	3/8	3/8	36/91	19/48	17/43	110/50
SY-12540	400	1.5	1	2.5 x 40	3/4	3/8	3/8	54/137	32/81	17/43	130/60
SY-22540	800	3.0	2	2.5 x 40	3/4	3/8	3/8	54/137	32/81	17/43	140/65
SY-32540	1,200	4.5	3	2.5 x 40	3/4	3/8	3/8	54/137	32/81	17/43	150/70
SY-42540	1,600	6.0	4	2.5 x 40	3/4	3/8	3/8	54/137	32/81	17/43	180/80

Notas y voltaje / Información para pedidos

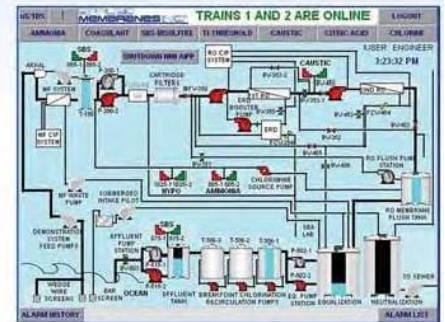
- Todas las dimensiones y pesos son aproximados y están sujetos a cambios. Rendimiento Basado en 35,000 ppm de agua de mar a 77 ° F (25 ° C). Recuperación en el rango de 10-15%. Presión de funcionamiento 800-1000 psi (57-71 kg / cm²).
- **Voltaje:** agregue nuestros códigos de voltaje al final del número de modelo al realizar el pedido. Ejemplo: SY-12514-236.
Códigos de voltaje:
 - **116** = 110v, 1ph, 60hz
 - **216** = 220 / 230v, 1ph, 60hz
 - **215** = 220 / 230v, 1ph, 50hz
 - **236** = 220 o 230v / 3ph / 60hz
 - **235** = 220v / 3ph / 50hz

Series S – 2,000 a 132,000 GPD Sistemas de desalinización de agua de mar

Diseñados para convertir el agua de mar en agua potable, estos sistemas utilizan membranas de desalinización de agua de mar de ósmosis inversa de alta calidad. El agua del producto se utiliza en una variedad de áreas que incluyen municipales, hoteles, centros turísticos, militares, plataformas mar adentro y diversas aplicaciones industriales. Diseñados para los exigentes requisitos del entorno marino, estos sistemas utilizan nuestra tecnología probada para brindar un rendimiento confiable.

Características clave

- 30 años de experiencia se reflejan en nuestra calidad.
- Bastidor recubierto de polvo resistente
- Los componentes probados se utilizan en todo el sistema.
- Operación controlada por PLC
- Recuperación de energía incluida para los modelos S-128F y mayores
- Diseño de manera conservadora para un rendimiento confiable a largo plazo
- Probado en fábrica para garantizar un funcionamiento sin problemas



Sistemas de Ultrafiltración para montaje en pared

Series WMF – 2,200 a 20,000 GPD

Purificación de agua por ultrafiltración

Diseñados para producir agua limpia y purificada de agua corriente o de pozo, estos sistemas montados en la pared utilizan membranas de ultrafiltración de alta eficiencia. El agua filtrada del producto se utiliza en aplicaciones comerciales y residenciales, como almacenes de agua, pretratamiento de RO, casa entera, laboratorios, agua embotellada y otras aplicaciones similares.

Características clave

- Más de 30 años de experiencia se reflejan en nuestra calidad.
- Filtración fina a 0.02 micras para tratamiento de bacterias, virus y turbidez.
- Baja presión de funcionamiento y alta eficiencia.
- Membranas UF confiables y duraderas para una alta integridad de la membrana
- Marco compacto, resistente, con recubrimiento en polvo
- Probado en fábrica para garantizar un funcionamiento sin problemas
- Instalación simple y operación automática.



Equipamiento estándar

- Membranas de ultrafiltración de fibra hueca
- Carcasas / recipientes de membrana de PVC
- Indicador de presión del sistema lleno de líquido
- Estructura de acero duradero con recubrimiento de polvo resistente a la corrosión.
- En caja y paletizado para embarque
- Válvulas de control accionadas eléctricamente.
- Controlador del sistema automatizado
- Válvula de aislamiento de entrada

Controlador para operación

Características del controlador:

- Operación simple, fácil de usar.
- Operación automática que incluye lavado / limpieza de membrana
- Botón de retrolavado manual

Luces indicadoras:

- En servicio
- Modo lavado a contracorriente

Modelo No.	Capacidad del Sistema		Elementos de Membrana		Tamaño tuberías Filtrate, Drain (NPT)	System Dimensions (in/cm)		
	GPD	m ³ /day	Qty.	Size (Dia. x L)		Length	Depth	Height
WMF-22521A-116	2,200	8	2	2.5 x 21	1/2"	28/71	12/30	26/66
WMF-42521A-116	4,300	16	4	2.5 x 21	1/2"	35/89	12/30	26/66
WMF-24A-116	13,000	50	2	4.0 x 40	3/4"	29/73	12/30	52/132
WMF-44A-116	22,000	83	4	4.0 x 40	1"	36/91	12/30	52/132

Notas y voltaje / Información para pedidos

- Todas las dimensiones y pesos son aproximados.
- Capacidad Base: 24 horas / día
- Sistemas clasificados a: 77 ° F (25 ° C) menos de 1,500 ppm de sólidos disueltos totales (TDS) de agua de ciudad o pozo de agua subterránea natural
- Presión de alimentación mínima al sistema UF: 40 PSI.
- Voltaje: 120 voltios, monofásico, 60 hertzios. 220 voltios disponibles bajo pedido
- La capacidad del sistema cambia significativamente con la temperatura del agua
- Pretratamiento de los medios recomendado para la reducción de la turbidez de la fuente de agua, típicamente para agua de pozo.

Opciones de pretratamiento y postratamiento

Sistema Modelo No.	Tratamiento posterior del filtro de carbono	Tratamiento de desinfección UV posterior	Pretratamiento de filtros multimedia	Pretratamiento de filtro de 1 micrón	Tanque de presión
WMF-22521A-116	A725	S2Q-PA	W-MB844ET-US	A704-10-1	A612-40
WMF-42521A-116	A725	S2Q-PA	W-MB844ET-US	A704-10-1	A612-40
WMF-24A-116	A725BB	S5Q-PA	W-MB1665ET-US	A704-20-1	A612-80
WMF-44A-116	A725BB	S8Q-PA	W-MB1665ET-US	A704-20-1	A612-80

Series WMZ – 1,600 a 10,000 GPD Sistemas económicos de Ultrafiltración para montaje en pared

Purificación de agua por ultrafiltración

Diseñados para producir agua limpia y purificada de agua corriente o de pozo, estos sistemas montados en la pared utilizan membranas de ultrafiltración de alta eficiencia. El agua filtrada del producto se usa en aplicaciones residenciales de POE / POU como almacenes de agua, pretratamiento de RO, casa entera, laboratorios, agua embotellada y otras aplicaciones similares.

Características clave

- Más de 25 años de experiencia se reflejan en nuestra calidad.
- Filtración fina a 0.02 micras para tratamiento de bacterias, virus y turbidez.
- Baja presión de funcionamiento y alta eficiencia.
- Membranas UF confiables y duraderas para una alta integridad de la membrana
- Marco compacto, resistente, con recubrimiento en polvo
- Probado en fábrica para garantizar un funcionamiento sin problemas
- Instalación simple y operación automática.



Equipamiento estándar

- Membranas de ultrafiltración de fibra hueca
- Carcasas / recipientes de membrana de PVC
- Indicador de presión del sistema lleno de líquido
- Marco duradero resistente a la corrosión con recubrimiento en polvo
- En caja y paletizado para embarque
- Sistema de válvula de control accionado eléctrico
- Controlador del sistema automatizado
- Válvula de aislamiento de entrada

Controlador para operación

Características del controlador:

- Operación simple, fácil de usar.
- Operación automática que incluye lavado / limpieza de membrana
- Botón de descarga manual

Luces indicadoras:

- En servicio
- Modo de limpieza al ras

Modelo No.	Capacidad del Sistema		Elementos de Membrana		Tamaño de línea de entrada, filtrado, drenaje (NPT)	System Dimensions (in/cm)		
	GPD	m ³ /day	Qty.	Size (Dia. x L)		Length	Depth	Height
WMZ-12521A-116	1,600	6.06	1	2.5 × 21	1/2"	28/71	12/30	26/66
WMZ-14A-116	10,000	37.85	1	4.0 × 40	3/4"	18/46	12/30	52/132

Notas y voltaje / Información para pedidos

- **Todas las dimensiones y pesos son aproximados.**
- **Capacidad Base:** 24 horas / día
- **Sistemas clasificados a:** 77 ° F (25 ° C) menos de 1,500 ppm de sólidos totales disueltos (TDS) de agua de la ciudad o similar (pozo)
- **Presión de alimentación mínima al sistema UF:** 40 PSI.
- **Voltaje:** 120 voltios, monofásico, 60 hertzios. 220 voltios disponibles bajo pedido
- La capacidad del sistema cambia significativamente con la temperatura del agua
- Pretratamiento de los medios recomendado para la reducción de la turbidez de la fuente de agua, típicamente para agua de pozo.

Opciones de pretratamiento y postratamiento

Sistema Modelo No.	Filtro de carbón Pre y Post Tratamiento	Tratamiento de desinfección UV posterior	Pretratamiento de filtros multimedia	Pretratamiento o de filtro de 1 micrón	Tanque de presión
WMZ-12521A-116	A725	S2Q-PA	W-MB844ET-US	A704-10-1	A612-40
WMZ-14A-116	A725BB	S5Q-PA	W-MB1665ET-US	A704-20-1	A612-80

Los sistemas UF típicos incluyen prefiltro de sedimentos y filtro de carbón

Sistemas de Ultrafiltración de fibra hueca(UF) Series HF –10 a 3,000 GPM • Sistemas diseñados hasta 150 MGD

Ventajas de la ultrafiltración

- Módulos de membrana de baja suciedad
- Excelente rendimiento de filtración con alto flujo
- Alta resistencia química y tolerancia a la temperatura para una limpieza efectiva de la membrana.
- Diámetro nominal de poro muy fino (0.02 µm)
- Alta eficiencia de eliminación de bacterias y virus.
- Capacidad de flujo de sangrado sin salida o concentrado
- Se puede lavar y lavar periódicamente para mejorar el rendimiento y extender la vida útil al eliminar la capa de suciedad
- El diseño simple, vertical y modular permite sistemas compactos y de bajo costo.
- La configuración UF Outside-In o Inside-Out permite menos taponamiento y mayor carga de sólidos, mayor área de flujo y una limpieza más fácil



Características clave

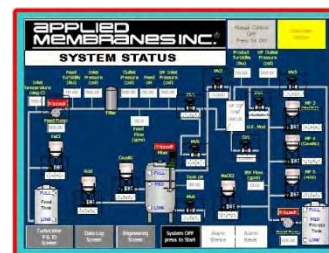
- 30 años de experiencia se reflejan en nuestra calidad.
- Bastidor resistente a la corrosión con recubrimiento de polvo resistente
- Componentes de alta presión SS, bomba SS
- Operación de PLC con pantalla táctil
- Diseño de forma conservadora para un rendimiento confiable a largo plazo
- Probado en fábrica para garantizar un funcionamiento sin problemas



Los sistemas UF de ultrafiltración de las membranas aplicadas están disponibles en configuraciones de afuera hacia adentro y de adentro hacia afuera.

Configuración de afuera hacia adentro Los sistemas UF utilizan membranas de ultrafiltración de fibra hueca hidrofílica de polivinilideno hidrofílico (H-PVDF) DOW UF.

Configuración de adentro hacia afuera Los sistemas UF utilizan membranas de ultrafiltración de fibra hueca MPES hidrofílicas Inge dizzer® XL de baja suciedad. Las membranas Dizzer XL UF están provistas de tecnología Multibore® para una integridad superior de la membrana (membrana robusta).



Purificación de agua paquetizados Series PW – 1,800 a 9,500 GPD

Applied Membranes ofrece una mini planta completa de purificación de agua completamente ensamblada en una sola plataforma. Desde el tratamiento previo hasta la ósmosis inversa hasta el tratamiento posterior y el tanque de almacenamiento, el paquete está listo para producir agua de alta calidad para muchas aplicaciones. Estos incluyen almacenes de agua, máquinas de corte por chorro de agua, farmacéutica, fabricación y otros usos industriales.

Utilizamos componentes de alta calidad y nos enorgullecemos de la calidad general y la confiabilidad de nuestros sistemas. Todos los sistemas se prueban exhaustivamente antes del envío.



Series EDI – Sistemas de purificación de agua por electrodesionización

Los sistemas de la serie EDI son producidos por las membranas aplicadas para pulir el permeado de un sistema de ósmosis inversa. La calidad del producto de un sistema EDI AMI dependerá de la calidad del agua de alimentación entrante al sistema EDI. La calidad del producto de hasta 18 megaohmios es posible con estos sistemas.

El sistema EDI es superior a un sistema convencional de desionización de lecho mixto, tanto en facilidad de operación como de mantenimiento. Además, no se utilizan productos químicos para la regeneración.

Los sistemas EDI son modulares, por lo que pueden diseñarse para diversas capacidades y expandirse fácilmente cuando sea necesario.

Los sistemas EDI se utilizan en aplicaciones como agua ultrapura, agua de grado USP, agua para inyectables (WFI) y eliminación de trazas de contaminantes.



Sistemas de desgasificación de membrana -Series LC

Sistemas de desgasificación de contactores de membrana

Los sistemas de desgasificación de contactores de membrana AMI utilizan membranas microporosas de fibra hueca microporosa Liqui-Cel® para eliminar gases de los líquidos. Durante la operación típica, el líquido fluye sob el lado de la cubierta (exterior) de las fibras huecas mientras se aplica un vacío al lado de la luz (interior) de las fibras. El gas disuelto es forzado a través de los poros de la membrana y se lo lleva la bomba de vacío.

Uses

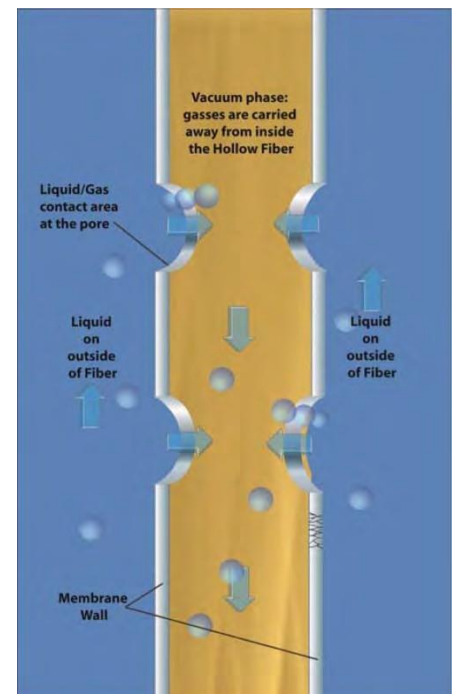
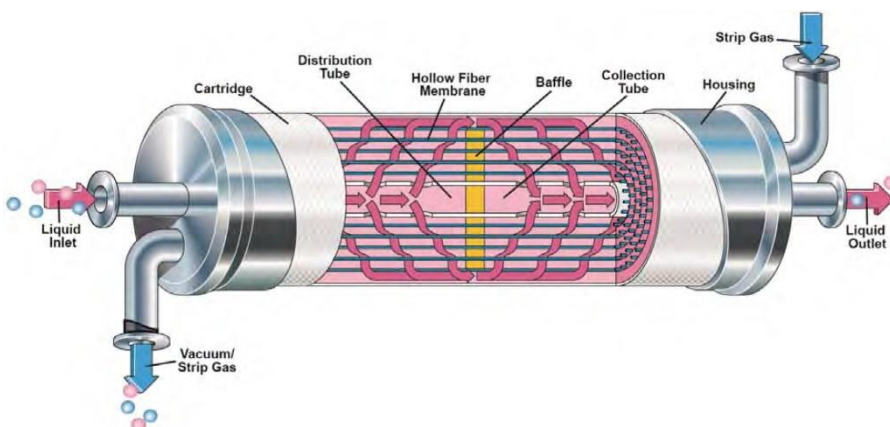
- Deoxygenation
- Decarbonation
- Carbonation
- Nitrogenation
- Hydrogenation
- Debubbling
- Hydrogen Sulfide Removal
- VOC Removal
- Osmotic Distillation
- Liquid/Liquid Extraction
- Humidification Gases
- Dealcoholization
- Ammonia Removal
- Many More

Key Features

- Más de 30 años de experiencia en el tratamiento del agua se reflejan en nuestra calidad.
- Diseño modular que ofrece flexibilidad para satisfacer la capacidad futura
- Área / volumen de superficie maximizada para un alto rendimiento y eficiencia de espacio
- Marco compacto, resistente, con recubrimiento en polvo
- Probado en fábrica para garantizar un funcionamiento sin problemas

Applications

- Semiconductores / Microelectrónica
- Agua para alimentación de la caldera
- Generación de energía
- Pantallas de panel plano / TFT
- Bebida alimenticia
- Farmacéutico
- Tintas de inyección de tinta
- Inyección de agua en alta mar
- Médico / Analítico
- Industrial en general
- Paneles solares
- Almacenamiento de Acuífero
- Fotográfico
- Revestimiento / Recubrimientos
- Productos para el cuidado de los ojos
- Mucho mas



Sistemas de IO y UF con energía solar

Impulsados solo por energía solar, los sistemas de ultrafiltración solar y ósmosis inversa de las membranas aplicadas tratan el agua de ríos y pozos para producir agua para beber, agricultura y otros usos.

Cientos de estos sistemas están actualmente en funcionamiento tratando agua con TDS de hasta 10,000 PPM y flujo de producto de hasta 50 galones / minuto. Diseñados para producir el máximo de agua tratada con la menor energía posible, estos sistemas son compactos y están hechos para uso en exteriores.



Sistemas de limpieza de membranas

Los sistemas de limpieza de membranas están diseñados para ser utilizados con cualquier sistema de RO para limpiar membranas sin quitarlas del sistema. Nuestros sistemas de limpieza cuentan con mangueras y accesorios de desconexión rápida para permitir la conexión al sistema de membrana.

Equipamiento estándar:

- Interruptor encendido / apagado
- Bomba centrífuga de acero inoxidable 316
- Filtro (s) de cartucho de 5 micras
- Carcasa del filtro: polipropileno para acero inoxidable 316 Y-CS20 e Y-CS40 para Y-CS100 e Y-CS220
- Medidor de acero inoxidable 316
- Accesorios de desconexión rápida
- Indicador de temperatura
- Medidor de corriente
- Motor de bomba TEFC
- Reciclar lazo con válvula
- Depósito de solución (polietileno) con protección de depósito de nivel bajo
- Manguera trenzada flexible
- Ruedas de ruedas pesadas

Equipamiento opcional

- Calentador de inmersión, acero inoxidable recubierto
- Mezclador de solución
- Monitor de calidad de mano
- Embalaje (opción mínima recomendada)

Modelo No.	PV's Limpiadas en paralelo (#/Dia)	Entrada / Salida Pulgadas	Tamaño del tanque (Gals/Lit)	Flujo (GPM)		Tamaño de la bomba		Dimensiones del sistema (en / cm)(sin ruedas)			Peso Aprox. de envío (Lb / Kg)
				Min	Max	GPM	PSI	Longitud	Profundidad	Altura	
Y-CS20	4/2.5" or 2/4"	1	100/380	10	25	20	40-60	51/130	36/90	58.5/149	450/205
Y-CS40	4/4" or 1/8"	1½	200/760	40	50	40	40-60	64/163	39/99	76.5/194	600/270
Y-CS60	6/4" or 2/8"	1½	200/760	60	75	60	40-60	64/163	39/99	76.5/194	600/270
Y-CS100	2 to 3/8"	2	500/1895	100	125	100	40-60	84/213	55/140	90.5/230	650/295
Y-CS150	4/8"	3	500/1895	150	175	150	40-60	84/213	55/140	97.5/248	720/325
Y-CS220	4 to 6/8"	3	500/1895	220	250	220	40-60	84/213	55/140	97.5/248	790/360



Voltaje / Información de pedido

Agregue nuestros códigos de voltaje al final del número de modelo al realizar el pedido.

Ejemplo: Y-CS100-236 = 220v / 3 fases / 60 hz

Códigos de voltaje:

- 236 = 220 o 230v / 3ph / 60hz
- 436 = 460 o 480v / 3ph / 60 Hz

- 235 = 220v / 3ph / 50hz
- 335 = 380v / 3ph / 50 Hz
- Monofásico no disponible

Amplia experiencia en sistemas especializados

La experiencia de las Membranas Aplicadas se extiende más allá de los sistemas estándar de purificación de agua. Hemos suministrado sistemas completos para diálisis, agua ultrapura, agua de alimentación de calderas, agua de grado USP, agua para inyectables (WFI), reutilización de agua, recuperación de tinte, remediación de aguas subterráneas, sistemas móviles de purificación de agua y muchos más. También ofrecemos una amplia selección de sistemas de prueba de plantas piloto disponibles para alquilar en sus instalaciones.

También suministramos membranas especiales a los fabricantes de equipos originales para su uso en aplicaciones como el tratamiento de agua aceitosa, pintura electrocoat, lácteos, concentración de azúcar, concentración de jugo y otras aplicaciones.



AMI agradece la oportunidad de trabajar con usted para satisfacer sus necesidades específicas de filtración.

Sistemas de prueba de plantas piloto

Unidades de planta piloto disponibles para arrendamiento

AMI ofrece un número selecto de sistemas piloto disponibles para alquilar para usar para probar su aplicación en sus instalaciones.

Unidades de planta piloto disponibles para la compra

Las membranas aplicadas pueden diseñar y construir una planta de prueba piloto para adaptarse a su aplicación específica. Hemos producido plantas piloto que utilizan tecnología de ósmosis inversa, ultrafiltración, nanofiltración o microfiltración para probar aplicaciones como pintura médica, farmacéutica, USP, lácteos, electrorevestimiento y más.



Amplia experiencia en sistemas especializados

Sistemas USP

Nuestros sistemas de agua de grado USP, para aplicaciones farmacéuticas y de laboratorio, están diseñados para cumplir con las especificaciones USP.



Sistemas militares de tratamiento de agua

- Sistemas de purificación de agua que cumplen con las normas militares
- Sistemas de RO de agua de mar y agua salobre en contenedores
- Unidades de RO portátiles montadas en



Sistemas especiales

Aplicación de membrana de 16 "x 60"



Purificación de agua portátil



Contenedorización de sistemas – 20 & 40 Pies

ISO container with Insulation and Fine Internal and External Finishing



20 Ft. & 40 Ft. Containerization Includes:

- Contenedores ISO de 40 pies. Y 20 pies configuraciones largas de cubo alto
- Puertas dobles de carga en un extremo y puerta de entrada de hombre en el lado
- Fontanería de interconexión
- Conducto de PVC para cableado eléctrico y otros cables contenidos en canales
- Punto (s) de conexión central para todas las conexiones de plomería
- Iluminación de techo
- Unidad de aire acondicionado comercial de dos toneladas (2 Cant. Por contenedor de 40', 1 Cant. Por contenedor de 20')
- Pintura epóxica afuera y adentro del piso
- Aislamiento en todo, incluyendo paredes, puertas de carga y techo.
- Paneles de pared con textura interior de FRP blanco para un acabado fino
- Rejilla de piso de FRP en pasillos
- Herrajes resistentes a la corrosión.
- Puntal recubierto de polvo y superficies expuestas pin
- Placas de PVC bajo bombas químicas
- Ventilador químico campana de humo y caja
- Interruptores locales de encendido / apagado para r (mezcladores opcionales)
- Tubo de doble contención para líneas químicas
- Tanques de medios y colectores de línea de permeac
- Cerraduras de puertas comerciales
- Aislamiento de vibraciones para bombas HP
- Tubería de agua y válvula para uso de agua dentro c
- Etiquetas de válvulas e instrumentos impermeables pc válvulas principales
- Manual del operador soporte del estante cerca del p
- Señal de salida iluminada



Sistemas de inyección de minerales

Los sistemas de inyección de minerales de Membranas Aplicadas están diseñados para inyectar minerales en el agua potable. Se pueden inyectar de uno a cuatro minerales a la vez. Los sistemas están diseñados para caudales de 1 a 30 galones por minuto. Flujos más grandes son posibles con la opción de tamaño de línea aumentado a continuación. Un sistema típico inyectaría tres minerales: calcio, potasio y magnesio. Los sistemas de inyección cumplen con todos los requisitos del código de sal IBWA y FDA.



Características clave

- 30 de experiencia se refleja en nuestra calidad
- Componentes probados utilizados en todo el sistema.
- Diseñado de forma conservadora para un rendimiento confiable a largo plazo
- Probado en fábrica para garantizar un funcionamiento sin

Modelo No.	Cant. de tanques químicos	Tamaño de la bomba dosificadora		Tamaño de línea
Y-CHEoMSK1	1	24	60	Hasta 2"
Y-CHEMSK2	2	24	60	Hasta 2"
Y-CHEMSK3	3	24	60	Hasta 2"
Y-CHEMSK4	4	24	60	Hasta 2"

Equipo estándar: el equipo típico incluido se enumera a continuación

- Patín montado sobre un bastidor recubierto de polvo resistente
- Bombas dosificadoras de líquido ajustables
- Mezcladores de soluciones
- Tanques de solución, polietileno de grado alimenticio
- Mezclador estático en línea
- Monitor STD con punto de ajuste y alarma.
- Tuberías de PVC y polietileno Schedule 80
- Conectado a la tubería principal, estándar de 1.5" a 2"
- Caja eléctrica NEMA 4
- Tanque de seguridad de bajo nivel

Equipamiento opcional

- Tamaño de línea de 2.5" a 4" para flujos más altos
- Embalaje
- Monitoreo de pH

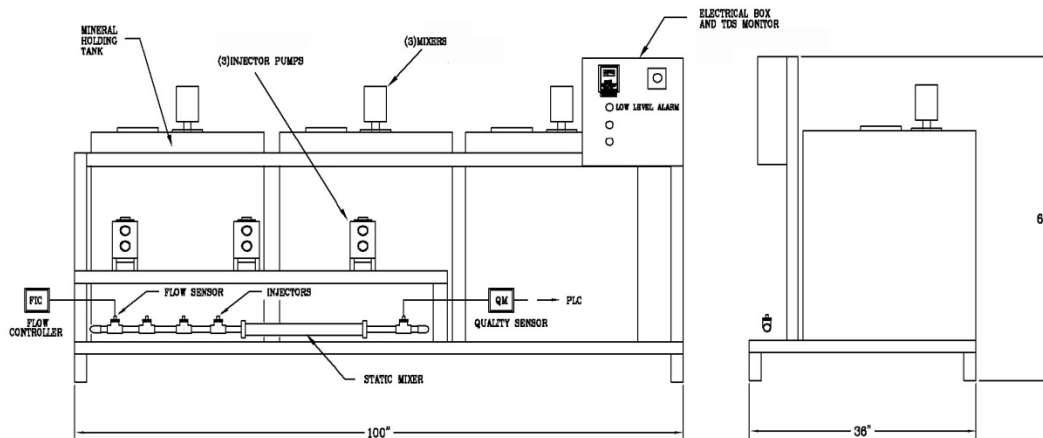
Voltaje / Información de pedido

Agregue nuestros códigos de voltaje al final del número de modelo al realizar el pedido.

Ejemplo: Y-CHEMSK3-116 = 110v / 1 fase / 60 hz.

Códigos de voltaje: 116 = 110v, 1ph, 60hz □ 215 = 220 / 230v, 1ph, 50hz

- **216 = 220 / 230v, 1ph, 60hz trifásico no disponible**





Persona Contacto
Ing. Rubén Chirino
Director Comercial

rchirino@ultramarsupply.co

+57 314 864 9314

www.ultramarsupply.co